



Nach Konzeption und Herstellung werden alle Bedienelemente und zugehörige Softwareentwicklungen in unserem Werk sowie bei Bedarf auch im Werk des Kunden ausgiebig getestet. Wir verwenden die modernste Automatisierungselektronik, um die speziellen Anforderungen aller unserer Kunden vollständig zu erfüllen. Alle Hardwarekomponenten stammen von berichtspflichtigen Anbietern und erfüllen jederzeit die jeweiligen Kundenspezifikationen, um unangenehme Überraschungen zu vermeiden.

ACCREDITATIONS

- ISO 9001 & TickIT - Quality Management System
- CE Marking - Manufacturing Standards
- Adaptive Resources - European Partner
- GE Fanuc - Approved Systems Integrator
- Microsoft - Certified Professional (MCP)
- Mitsubishi - Approved Integration Partner
- Rockwell Automation / Allen-Bradley - Authorised System Integrator
- Siemens - Approved Solution Provider
- UL & CSA - Manufacturing Standards
- Wonderware Corporation - Certified System Integrator

ANWENDUNGEN

- Pommes Frites
- Hülsenfrüchte
- Fleisch & Geflügel
- Frischwaren
- Milchprodukte
- Pulver
- Pasta
- Tiefkühlprodukte
- Snacks
- Tiernahrung
- Gebackene Snacks
- Cerealien
- Süßwaren
- Nüsse

WENN SIE ERFAHREN MÖCHTEN, WIE SIE UNTER TEAM DAS BESTE AUS IHREN TNA-LÖSUNGEN HERAUSHOLEN KÖNNEN, WENN SIE SICH GERNE AN UNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com