



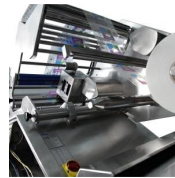
Die Produktserie **tna robag^{FX}** ist Ihre ultimative VFFS-Verpackungslösung mit extrem hohen Geschwindigkeiten für bis zu 250 Beutel pro Minute mit ein-, zwei- oder dreifach rotierenden Backen oder einer flachen Backen für eine Vielzahl unterschiedlicher Beutelarten.

Die **tna robag[®]** bietet die schnellsten Geschwindigkeiten auf dem Markt und reduziert gleichzeitig Ausschussquoten für eine Effizienz von mehr als 95 % und Ausschuss von unter 0,5 %. Beinhaltet **tna**s eigens entwickelten Technologien „Auto Connect“ und „Unload Assist“, mit denen sich Formschultern einfach und schnell sowie ohne körperliche Belastung für den Bediener austauschen lassen. Dadurch kommt Ihr Verpackungsprozess in kürzester Zeit wieder in Gang.

VORTEILE



Maximieren Sie die Verpackungsleistung mit dem weltweit kürzesten vertikalen Produkttransfer von der Waage bis zur Verpackung bei einem Ausschuss von nur 0,3 %.



Minimieren Sie Ihre Umweltauswirkungen mit dem weltweit geringsten Energieverbrauch: 20 % geringer als bei Systemen von Mitwettbewerbern bei gleichzeitig höherem Durchsatz.



Schnellster Produktwechsel mit einfachem und schnellem Formschulter-Wechsel, schnellem Folienwechsel dank Doppelspindel-System mit Auto-Splice-Kopf, Programmänderungen per Tastendruck in der grafischen Benutzeroberfläche und leicht zu reinigendem Design.



Mit den patentierten Metalldetektoren und integrierten Prüflösungen von **tna** sind Sie stets in der Lage, alle nationalen Vorschriften für die Lebensmittelsicherheit einzuhalten.



Maximiert die Effizienz der Produktionslinie mit **tna**-Software für integrierten Betrieb mit vertikal integrierten Systemen.



Mögliche Beutelformate: Schlauchbeutel, Säckchen, Seitenfaltbeutel, Quattro-Pack, Standbeutel, gerade Beutel, Zugbeutel, Dosierbeutel, Sattelbeutel, Euroloch, Beutel mit runder Öffnung, wiederverschließbare Beutel, Zickzack-Beutel, Beutel mit Einreißkerben, Hängestreifen, Einleger, Doy Pack, Zehnerstreifen und Multipack.

STANDARD AUSSTATTUNG

- Schienengeführte, langlebige Vakuumriemen;
- 38,1 cm (15 Zoll) Farb-Touchscreens
- Smart-Response-Folienhalterung
- Schnell auswechselbarer, leichter Falztrichter
- Einstufiger Folieneinzug
- Nahtlose Integration mit Steuerung per Tastendruck
- Vakuumantrieb mit automatischer Positionierung
- Schnellwechselbacken mit Servoantrieb
- Patentierter Produktabstreifer/Schlauchverschluss
- **tna intelli-system**[®] Steuerungssoftware für kontinuierlichen Betrieb

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Hochleistungssystem
- Modbus/TCP-Schnittstelle für SCADA-Anwendungen
- Product-in-Seal (PISD) Software zur Geschwindigkeitsregulierung
- Komplette Integrationsmöglichkeit in vor- und nachgeschaltete Systeme, darunter:
 - **tna intelli-weigh**[®] Mehrkopfwagen
 - **tna hyper-detect**[®] Metalldetektoren
 - **tna intelli-date**[®] Kodierer
 - **tna intelli-read**[®] zur Barcode-Überprüfung
 - Beutelsammler
 - Einleger
 - Programmierbare Beutelkettensysteme
 - **tna mobile** Förderer
 - Förderschnecken
 - Kontrollwaagen

ANWENDUNGEN

- Gebackene Snacks
- Cerealien
- Süßwaren
- Nüsse
- Snacks
- Pasta
- Pulver

SPEZIFIKATIONEN

tna robag® FX3ci		dreifach rotierende Backen			zweifache rotierende Backen			einfache rotierende Backen			rotierende flache Backen		
		180	180	230	320	180	230	320	230	320	420		
Leistung	max. Betriebsgeschwindigkeit bpm	250	150	150	150	100	100	100	125	125	75		
Anschlüsse	durchschnittlicher Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi) L/min (cfm)	3 (0,11)							6 (0,22)				
	Steuerung	CX4											
	Leistungsaufnahme kW (PS)	4,2 (5,6)	3,5 (4,7)			2,8 (3,8)			3,5 (4,7)				
	Spannung	3-phasige 208~480 V Wechselfspannung											
Spezifikationen	Beutellänge	min. mm (Zoll)	50 (2)										
		max. mm (Zoll)	180 (7,1)**	1000 (39,4)									
	Beutbreite	min. mm (Zoll)	40 (1,6)										
		max. mm (Zoll)	180 (7,1)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	230 (9,1)	320 (12,6)	420 (16,5)	
	Folienrolle	max. Breite mm (Zoll)	384 (15,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	1000 (39,4)	
		Durchmesser mm (Zoll)	400 (15,7)										
		max. Gewicht kg (lb)	50 (110,2)*									150 (330,7)	
	Konstruktionsmaterial		pulverbeschichteter Baustahl oder Edelstahl										
	Tunnelsicherheitsöffnung mm (Zoll)		610 (24)										
	Höhe mm (Zoll)	niedrig	total	1800 (70,9)								2360 (92,9)	
			Formschulter	1760 (69,3)								2360 (92,9)	
		mittel	total	1800 (70,9)								2360 (92,9)	
			Formschulter	1835 (72,2)								2360 (92,9)	
		hoch	total	1800 (70,9)								2360 (92,9)	
			Formschulter	1910 (75,2)								2360 (92,9)	
	Backenhöhe mm (Zoll)	niedrig	680 (26,8)								830 (32,7)		
		mittel	680 (26,8)								830 (32,7)		
hoch		830 (32,7)											
Tiefe mm (Zoll)		1910 (75,2)								3200 (126)			
Breite mm (Zoll)		900 (35,4)								1700 (66,9)			
Gewicht kg (lb)		1000 (2204,6)								1500 (59,1)			

Alle obigen Spezifikationen können sich ändern und je nach Produkt variieren, bitte bei Aufgabe Ihrer Bestellung bestätigen. * Zur Minimierung von Abweichungen bei der Folienführung empfehlen wir 35 kg. ** Die Beutellänge dient als Richtwert und muss in Tests bestätigt werden.

WENN SIE ERFAHREN MÖCHTEN, WIE SIE UNDIHRTEAM DAS BESTE AUS IHRENTNA-LÖSUNGEN HERAUSHOLEN KÖNNEN, WENN SIE SICH GERNANUNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com