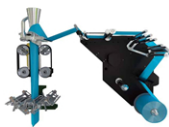




Die **tna robag[®] TX** Serie ist unsere hochflexible Modellreihe von vertikale Formungs- Formungs-, Füll- und Verschließsystemen (VFFS) für eine Vielzahl unterschiedlicher Beutel mit einfachen, zweifachen oder flachen rotierende Backen und einer Produktionsleistung von bis zu 150 Beuteln pro Minute. Die **tna robag** arbeitet mit hohen Geschwindigkeiten und reduziert gleichzeitig Ausschussquoten für eine Effizienz von mehr als 95 % und Ausschuss von unter 0,5 %.

Beinhaltet **tnas** eigens entwickelte Technologien „Auto Connect“ und „Unload Assist“, mit denen sich Formschultern einfach und schnell sowie ohne körperliche Belastung für den Bediener austauschen lassen. So kommt Ihr Verpackungsprozess in kürzester Zeit wieder in Gang.

VORTEILE



Vollständige Bedienersteuerung für optimale Beutelpräsentation mit minimalem Produktverlust durch ein kontrolliertes und präzises Foliensystem.



Verringert den Ausschuss auf unter 1 % und bis auf 0,1 %. Arbeitet mit extremer Präzision und Effizienz für bis zu 99 % Zielproduktion.



Ermöglicht schnelle Produktwechsel dank eines flexiblen und modularen Designs.



Geeignet für eine Vielzahl unterschiedlicher Beutelformate: Schlauchbeutel, Seitenfaltbeutel, Klotzbodenbeutel, Standbeutel, Kettenbeutel, Dosierbeutel, Euroloch-Beutel, Beutel mit runder Öffnung und Multipacks.



Verbesserter Produkttransfer und leichtere Reinigung dank **tna flo-thru[®]** Formschulter mit ultra-leichtem Teilrohr aus Edelstahl.



Lange Lebensdauer und eine besonders hohe Zuverlässigkeit dank eines innovativen und einfachen Designs mit weniger beweglichen Teilen.

STANDARD-AUSSTATTUNG

- Schienengeführte, langlebige Vakuumriemen;
- 38,1 cm (15 Zoll) Farb-Touchscreens
- Smart-Response-Folienshalterung
- Schnell auswechselbarer, leichter Falztrichter
- Einstufiger Folieneinzug
- Nahtlose Integration mit Steuerung per Tastendruck
- Vakuumantrieb mit automatischer Positionierung
- Schnellwechselbacken mit Servoantrieb
- Patentierter Produktabstreifer/Schlauchverschleißer
- **tna intelli-system[®]** Steuerungssoftware für kontinuierlichen Betrieb

OPTIONALE-FUNKTIONEN

- Modbus/TCP-Schnittstelle für SCADA-Anwendungen
- Komplett Integrationsmöglichkeit in vor- und nachgeschaltete Systeme, darunter:
 - » **tna** Mehrkopfwagen[®]
 - » **tna** intelli-detect[®] Metalldetektoren
 - » **tna** intelli-date[®] Kodierer
 - » **tna** intelli-read[®] zur Barcode-Überprüfung
 - » Beutelsammler
 - » Einleger
 - » Programmierbare Beutelkettensysteme
 - » **tna** mobile Förderer
 - » Förderschnecken
 - » Kontrollwaagen

ANWENDUNGEN

- Gebackene Snacks
- Cerealien
- Süßwaren
- Nüsse
- Snacks
- Pulver

SPEZIFIKATIONEN

tna robag® TX3ci			zweifache rotierende Backen			einfache rotierende Backen			rotierende flache Backen		
			180	230	320	180	230	320	230	320	
Leistung	max. Betriebsgeschwindigkeit		150	150	150	100	100	100	125	125	
Anschlüsse	durchschnittlicher Luftverbrauch bei 6 bar (87 psi) L/min (cfm)		3 (0,11)						6 (0,22)		
	Steuerung		CX4								
	Leistungsaufnahme kW (PS)		3,5 (4,7)			2,8 (3,8)			3,5 (4,7)		
	Spannung		3-phasige 208~480 VWechselspannung								
Spezifikationen	Beutellänge	min. mm (Zoll)		50 (2)							
		max. mm (Zoll)		1000 (39,4)							
	Beutelbreite	min. mm (Zoll)		40 (1,6)							
		max. mm (Zoll)		180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	230 (9,1)	320 (12,6)
	Folienrolle	max. Breite mm (Zoll)		384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	484 (19,1)	664 (26,1)
		Durchmesser mm (Zoll)		400 (15,7)							
		max. Gewicht kg (lb)		50 (110,2)*							
	Konstruktionsmaterial		pulverbeschichteter Baustahl oder Edelstahl								
	Tunnelsicherheitsöffnung mm (Zoll)		610 (24)								
	Höhe mm (Zoll)	niedrig	gesamt		1800 (70,9)						
			Formschulter		1760 (69,3)						
		mittel	gesamt		1800 (70,9)						
			Formschulter		1835 (72,2)						
		hoch	gesamt		1800 (70,9)						
			Formschulter		1910 (75,2)						
	Backenhöhe mm (Zoll)	niedrig		680 (26,8)							
		mittel		680 (26,8)							
		hoch		830 (32,7)							
	Tiefe mm (Zoll)		1950 (76,8)								
	Breite mm (Zoll)		900 (35,4)								
Gewicht kg (lb)		1000 (2204,6)									

Alle obigen Spezifikationen können sich ändern und je nach Produkt variieren, bitte bei Aufgabe Ihrer Bestellung bestätigen. * Zur Minimierung von Abweichungen bei der Folienführung empfehlen wir 35 kg. ** Die Beutellänge dient als Richtwert und muss in Tests bestätigt werden.

WENN SIE ERFAHREN MÖCHTEN, WIE SIE UNDIHRTEAM DAS BESTE AUS IHRENTNA-LÖSUNGEN HERAUSHOLEN KÖNNEN, WENN SIE SICH GERNE ANUNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com