



tna roflo^{HM} 3 ist der ultimative Horizontalförderer zum Transportieren von Produkten in einer langsamen horizontalen Bewegung gefolgt von einer schnellen horizontalen Rückbewegung. Durch fehlende vertikale Bewegung minimiert der **tna roflo^{HM} 3** das Abfallen von Würzmitteln und verhindert deren Ansammlung in der Rinne.

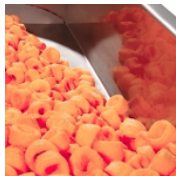
VORTEILE



Minimiert Produktbruch und Würzmittelverlust und ist dank seines Designs ohne Weichen leicht zu reinigen.



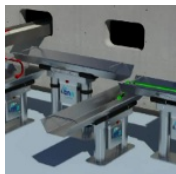
Erfüllt alle Flexibilitätsanforderungen im Herstellungsprozess durch die eigens von **tna** entwickelte Switcharoo-Technologie, die Rinnen in verschiedene Richtungen kippt und den Produktfluss bei Bedarf umkehrt.



Ideal für stark beschichtete Produkte ohne Gewürzablagerungen in den Rinnen.



Bis zu 30 Meter (1181 Zoll) lange Rinnen mit einem einzigen Antrieb.



Die Rinnen können über den Produktstrom angehoben werden, sodass zwei unabhängige Produktströme möglich sind.



Das Antriebsmodul mit weniger Teilen reduziert Ausfälle, erhöht die Zuverlässigkeit und sorgt für eine längere Lebensdauer der Anlage.

STANDARD-AUSSTATTUNG

- **tna**-Umschaltfunktion (Switcheroo) für vollständige Umkehrbarkeit
- Einzigartiges Design ohne Weichen
- Edelstahlrinnen
- Sofortige Reaktion des Förderers
- Programmierbarer Regelkreis, Servoantrieb
- Antrieb – große Amplitude bei niedriger Frequenz
- Standardlängen für Rinnen: 2,4 m, 3,0 m und 3,6 m (95, 118 und 142 Zoll)
- 1 Steuerung für bis zu 8 Rinnen
- Vorgesaltetes Abrufsignal (UCO)
- Automatischer Standby-Modus

OPTIONALE-FUNKTIONEN

- Lifteroo
- Umkehrbare Zufuhr in zwei Richtungen
- Rinnenlänge nach Wunsch
- Rinnenlängen über 30 m (1181 Zoll) möglich
- Proportionale Abflusssteuerung (PDC)
- Integrierte Anlagensteuerung (PIC)
- Produktdosierung
- Würzen auf dem Förderband
- Schnell auswechselbare Rinnen

ANWENDUNGEN

- Gebackene Snacks
- Cerealien
- Nüsse
- Snacks
- Pasta
- Tierfutter

SPEZIFIKATIONEN

tna roflo [®] HM3	Standard	Groß	Querförderer
Größe der Rinne			
Breite x Tiefe mm (Zoll)	585 (23) x 200 (8)	735 (29) x 330 (13)	525 (21) x 150 (6)
Durchsatz kg/h (lb/h)			
Dichte = 55 g/L (lb/gal)	2283 (5033)	4988 (10997)	295 (650)
Dichte = 100 g/L (lb/gal)	4160 (9171)	9070 (19996)	536 (1241)
Dichte = 200 g/L (lb/gal)	8320 (18342)	18140 (39992)	1072 (2363)
Kapazität m³/h (cfm)	41,6 (24,5)	90,7 (53,4)	5,3 (3,1)
Lärmpegel dB(A) bei 1m	70	70	70
max. Transportgeschwindigkeit m/min (ft/min)	15 (49,2)	15 (49,2)	4 (13,1)
Leistungsaufnahme kW (PS)	**	**	0,4 (0,5)
Bodenlast			
Rinnenmasse kg/m (lb/ft)	23 (15,4)	34 (22,9)	13,5 (9,1)
Eigenlast der Antriebs- und Basiseinheit kg (lb)	321 (707,7)	321 (707,7)	110 (242,5)

Alle obigen Spezifikationen können sich ändern und je nach Produkt variieren, bitte bei Aufgabe Ihrer Bestellung bestätigen. ** Variiert je nach Auftragslast. Bitte beim **tna** roflo Support-Team nachfragen.

WENN SIE ERFAHREN MÖCHTEN, WIE SIE UNDIHR TEAM DAS BESTE AUS IHRENTNA-LÖSUNGEN HERAUSHOLEN KÖNNEN, WENN SIE SICH GERNANUNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com