

tna roflo VM 3

Der **tna roflo^{VM} 3** ist der ultimative Vertikalförderer zum Transport von Produkten mittels Vibration. Dank sowohl horizontalem als auch vertikalem Transport ist der **tna roflo^{VM} 3** hervorragend dazu geeignet, Höhenunterschiede der Produkte auszugleichen, und bietet zudem die effizienteste Methode zur In-Line-Lagerung.

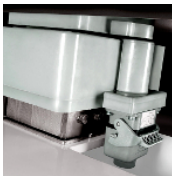
VORTEILE



Für alle Produktionsanforderungen dank vielseitigem Design und vielen unterschiedlichen Rinnengrößen.



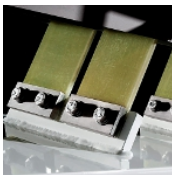
Neigungsfähigkeit bis zu 10 Grad ohne Abstandsbegrenzung.



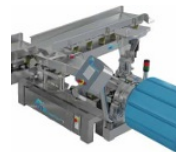
Dank Closed-Loop-Steuerung wird eine konstante Amplitude unabhängig von der Rinnenbeladung gewährleistet.



Auswahl an Rinnen mit oder ohne Weichen, die sich einfach und schnell reinigen lassen.



Niedriger Energieverbrauch und keine Verschleißteile für längere Lebensdauer und geringere Wartungsanforderungen.



Nahtlose Integration mit dem Würzsystem **tna intelli-flav[®]** für mehr Leistung, Effizienz und Energieeinsparungen in jeder Nahrungsmittel-Produktionslinie.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Mikroprozessor-gesteuerter Kompaktregler
- In die elektromagnetische Spule eingebauter Rückkopplungssensor
- Anschluss über Stecker und Steckdose
- Kontinuierliche Schweißkonstruktion

OPTIONALE-FUNKTIONEN

- Abschottbare Rinnen
- Für die gesamte Serie sind Ausführungen für nasse und trockene Umgebungen erhältlich
- Vibrationsförderer
- Würzlösungen
- Vollautomatisches Hochgeschwindigkeitssystem für Mehrstückpackungen
- Anpassbare Rinnen

ANWENDUNGEN

- Meeresfrüchte
- Fleisch & Geflügel
- Frischwaren
- Milchprodukte
- Pasta
- Tiefkühlprodukte
- Snacks
- Tiernahrung
- Gebackene Snacks
- Cerealien
- Süßwaren
- Nüsse

SPEZIFIKATIONEN

tna roflo [®] VM3	Standard	groß	Querförderer
Größe der Rinne			
Breite x Tiefe mm (Zoll)	450 (17,7) x 150 (5,9)	750 (29,5) x 200 (7,9)	300 (11,8) x 150 (5,9)
Durchsatz kg/h (lb/h)			
Dichte bei 55 g/L (lb/gal)	1114 (2456)	3713 (8186)	743 (1638)
Dichte bei 100 g/L (lb/gal)	2025 (4464)	6750 (14881)	1350 (2976)
Dichte @200 g/L (lb/gal)	4050 (8929)	13500 (29762)	2700 (5952)
Kapazität m ³ /h (cfm)	20 (11,8)	68 (40)	14 (8,2)
Lärmpegel dB (A) bei 1 m	70	70	70
Transportgeschwindigkeit max. m/min (ft/min)	15 (49,2)	15 (49,2)	15 (49,2)
Leistungsaufnahme kW (PS)	0,25 (0,3)	0,4 (0,5)	0,1 (0,1)
Bodenlast			
Förderermasse kg/m (lb/ft)	200 (134)	350 (235)	150 (101)

Alle obigen Spezifikationen können sich ändern und je nach Produkt variieren, bitte bei Aufgabe Ihrer Bestellung bestätigen.

WENN SIE ERFAHREN MÖCHTEN, WIE SIE UNDIHR TEAM DAS BESTE AUS IHRENTNA-LÖSUNGEN HERAUSHOLEN KÖNNEN, WENN SIE SICH GERNANUNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com