tna roflo VMCS 3

Vibrationsförderer und Bandsortierer für Kartoffelchips

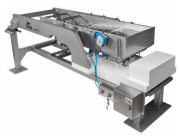
Der **tna** roflo® VMCS 3 ist ein einzigartiger Kartoffelchip-Bandsortierer mit Vibrationsbewegung und spezieller Sortierrinne, der Chips aus Kartoffeln anderem Wurzelgemüse und Obst der Größe nach sortiert. Die Vibrationsbewegung bedeutet, dass sowohl Produktbeschädigung als auch Wartungsaufwand weitgehend eliminiert sind.

Die innovative Rinne des **tna** roflo VMCS 3 verfügt über mehrere Klassiersiebe mit Schnellentriegelung für einfaches, schnelles Reinigen. Diese Siebe verstopfen nicht, und Chips können passieren, ohne festzuhängen oder beschädigt zu werden. Die Rinne des **tna** roflo VMCS 3 lässt sich auch verwenden, wenn keine Größensortierung erforderlich ist; hierzu werden Produktweichen eingesetzt – eine speziell konzipierte Bypass-Funktion.

Der **tna** roflo VMCS 3 ist perfekt für flexible Verpackungsoptionen. Er sorgt dafür, dass die richtige Produktgröße in die richtige Beutelgröße gelangt – größere Chips in größere Beutel, kleinere Chips in kleinere Beutel –, und das maximiert Ihre Verpackungseffizienz. Diese einzigartige und zugleich einfache Lösung ist exklusiv von **tna** erhältlich.

VORTEILE

Unterteilt Produkte in Ströme mit kleineren und größeren Chips, kontinuierlich und ohne Produktbeschädigung



Keine Verschleißteile, dadurch längerer Lebenszyklus und minimaler Wartungsaufwand

Unkomplizierte Reinigung dank einfacher Konstruktion der Klassiersiebe mit Schnellentriegelung

Gleiche Rinne für Größensortierung oder allgemeinen Produkttransport nutzbar

STANDARDAUSSTATTUNG

- Vibrationsförderer
- Rinne mit Klassiersieb sowie Produktweichen für allgemeinen Produkttransport
- Ausführung in Edelstahl (außer Federn und Stand)
- Kompakte Mikroprozessorsteuerung
- Durchgehend verschweißte Konstruktion
- Integrierter Rückmeldesensor zur elektromagnetischen Spule
- Anschluss per Steckverbindung

OPTIONALE-FUNKTIONEN

- Klassiersiebe für unterschiedliche Größen

ANWENDUNGEN

- Snacks

SPEZIFIKATIONEN

tna roflo® VMCS 3		
	Standard	Groß
Rinnenabschnitt-Größe		
Breite mm (in)	600 (24)	750 (30)
Tiefe mm (in)	200 (8)	
Gesamtdurchsatz kg/h (lbs/hr)		
Dichte 55 g/l (lbs/ft^3)	630 (1388)	790 (1741)
Dichte 75 g/l (lbs/ft^3)	864 (1904)	1080 (2380)
Fassungsvermögen m^3/hr (ft^3/m)	11,5 (6,79)	14,4 (8,48)
Geräuschpegel dB(A) 1 m (3,28 ft)	70	
Max. Transfergeschwindigkeit m/Min. (ft/min)	15 (49,2)	
Leistungsaufnahme kW (hp)	0,25 (0,3)	0,4 (0,5)
Masse kg/hr (lbs/hr)	1500 (3300)	1750 (3860)
Bodenbelastung kg/m (lbs/ft)	200 (134)	350 (235)

Alle obigen Spezifikationen können sich ändern und je nach Produkt abweichen. Bitte bei Aufgabe Ihrer Bestellung bestätigen.

WENNSIE ERFAHRENMÖCHTEN, WIE SIE UNDIHRTEAM DAS BESTE AUS IHRENTNA-LÖSUNGENHERAUSHOLENKÖNNEN, WENDENSIE SICHGERNANUNS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com