



El sistema **tna intelli-scan® 2** es su sistema de gran precisión y fiabilidad para verificar que el código de impresión en el envase esté completo y sea legible. El **tna intelli-scan® 2** es capaz de trabajar con textos claros u oscuros o impresiones con granulado fino a altas velocidades con un tiempo de exposición inferior a los 0,5 segundos.

BENEFICIOS



El sistema encuentra el código de fechas y automáticamente identifica cada carácter como se muestra. También se define un límite.



Se integra sin problemas y completamente con los programas de software de la serie **tna robag®**, y se puede acceder a él fácilmente con solo un toque.



Procesado de imágenes de granulado fino y detección a altas velocidades, tiempos de exposición inferiores a los 0,5 milisegundos.



Detección de imágenes a grandes velocidades que amplifica su potencia para encontrar un producto con código erróneo o sin código y activa automáticamente el sistema de rechazo del envasado.



Flexible y apropiado para una variedad de requisitos de impresión que puede manipular textos claros u oscuros.



Con un sistema de cámaras de gran precisión y fiabilidad para verificar que el código de impresión esté completo y sea legible.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Software completamente integrado con la serie **tna's robag®**
- Tiempos de exposición inferiores a los 0,5 milisegundos
- Funciones fáciles de programar y de configurar
- sistema de iluminación incorporada: configuración por medio de software
- Objetivo servocontrolado

APLICACIONES

- alimento para mascotas
- botanas
- cereales
- confitería
- frutos secos
- legumbres
- pastas
- polvos
- snacks horneados

tna intelli-scan® 2		
especificaciones de las imágenes	cantidad máxima de imágenes/seg	200
	tamaño de la imagen de 70 mm (in)	35 x 35 (1,4 in x 1,4 in)
	Número de píxeles (máx.)	752x480
	Tiempo de exposición (microsegundos)	54 a 2000
	Sensibilidad	0 a 100 %
	Posición focal en mm (in)	0 a 1000 (0 a 39)
	Polaridad	Verdadera (impresión clara)/Falsa (impresión oscura)
Usos	Tensión de funcionamiento en VCD (voltios corriente directa)	18 a 30
	consumo de energía en W (hp)	10 (0,01)
Higiene	Clase de protección	IP65
Otros	Comunicación	TCP/IP

todas las especificaciones anteriormente mencionadas están sujetas a cambios y pueden diferir según el producto. Confírmelo cuando realice su pedido.

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com