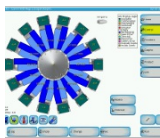


La serie de pesas de cabezales múltiples **tna** intelli-weigh<sup>®</sup> omega proporciona una gran eficacia al simplificar el proceso de pesaje mientras ejecuta aplicaciones húmedas o secas. Nuestro diseño avanzado e higiénico va más allá de los estándares industriales con una construcción en acero inoxidable y básculas impermeables, lo cual facilita y acelera los procesos de mantenimiento y de cambios de producto. Las series de pesas de cabezales múltiples **tna** intelli-weigh<sup>®</sup> omega son respetuosas con el medioambiente, ya que ayudan a reducir los desechos del producto y están fabricadas con pocas piezas que requieren de cambios debido al desgaste y al deterioro. En caso de que lo necesite, una unidad de actuadores modulares permite localizar rápidamente las averías. Con clasificación de protección IP 54.

## BENEFICIOS



Las opciones de velocidad y eficiencia se ajustan a la amplia gama de productos debido a los patrones programables de motores.



También disponible en doble versión para cumplir con hasta 400 pesajes por escala doble por minuto con la misma precisión y exactitud.



Con el diseño modular se detectan rápidamente las averías, los problemas y la necesidad de mantenimiento. ¿Cómo es posible? La unidad de actuador modular incorpora la célula de carga para la galga extensiométrica de alto rendimiento con un sistema impulsor con motor de pasos.



precisión de pesaje de alto rendimiento, lograda por la combinación de las células de carga de la galga extensiométrica con filtrado digital que elimina virtualmente el impacto de vibraciones externas y permite el pesaje a altas velocidades.



Los actuadores modulares, las interfaces de operario de uso sencillo, la función de autodiagnóstico y el fácil mantenimiento le permiten maximizar el tiempo de actividad y la rentabilidad en la inversión.



El diseño único con forma de cubeta, sin muelles y con grandes radios de esquinas facilita y acelera la limpieza, lo cual reduce el tiempo de inactividad.

## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Células de carga bidireccionales que eliminan las vibraciones de baja frecuencia
- Filtro digital para lograr la máxima velocidad
- Canaletas de recolección individuales y ajustables
- Cubetas con forma poligonal
- Monitor de pantalla táctil y a color de 12,1 in
- Función de sintonización automática
- Completamente de acero inoxidable
- Control remoto desde la pantalla del sistema de envasado (bag maker)
- IP67

## CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Recuento y mezclado
- Cámara web
- Opciones de integración completa de flujo de entrada y salida, que incluyen lo siguiente:
  - cintas de distribución
  - **tna** soluciones de sazonado
  - **tna** sistemas de envasado que incluyen la tecnología de alta detección de metales de **tna**

## APLICACIONES

- alimento para mascotas
- carnes y aves
- cereales
- confitería
- congelados
- frutos secos
- lácteos
- papas fritas a la francesa
- pastas
- polvos
- productos frescos
- snacks horneados

## ESPECIFICACIONES

Serie Omega		tna intelli-weigh® 0114 ?	tna intelli-weigh® 0120 ?	tna intelli-weigh® 0314 ?	tna intelli-weigh® 0328 ?	tna intelli-weigh® 0614 ?	tna intelli-weigh® 1214 ?
capacidad	cantidad de cabezales de pesadoras	14	20	14	28	14	14
	rango de peso del envase vertedero individual g (oz)	4 a 500 g (0,14 a 17,6)	4 a 500 g (0,14 a 17,6)	8 a 1000 g (0,28 a 35,3)	8 a 1000 g (0,28 a 35,3)	8 a 1000 g (0,28 a 70,5)	20 a 3000 g (0,71 a 105,8)
	volumen máximo previsto del vertedero individual en ml (fl oz)	1000 (33,8)	1000 (33,8)	3000 (101,4)	3000 (101,4)	6000 (202,9)	12 000 (405,8)
	velocidad máxima en wpm (palabras por minuto)	210 a 50 g	200 a 50 g	200 a 10 g	2 x 200 a 10 g	170 a 25 g	130 a 25 g
	longitud máxima de la pieza en mm (in)	60 (2,4)	60 (2,4)	80 (3,2)	80 (3,2)	120 (4,7)	180 (7,1)
	cantidad de programas	300					
	graduación mínima en g (oz)	0,1 (0,035)					
	grado de protección	IP-67		IP-54	IP-54	IP-67	
usos	consumo de energía	CA200-240 V(± 10 %), fase única	CA200-240 V(± 10 %), fase única	CA200-240 V(± 10 %), fase única, 0,6 kVA	CA200-240 V(± 10 %), fase única, 0,6 kVA	CA200-240 V(± 10 %), fase única, 0,7 kVA	CA200-240 V(± 10 %), fase única, 1,2 kVA
	presión del aire	0,2 MPa, de purga de aire					
especificaciones	peso neto en kg (lb)	330 (727,5)	500 (1102,4)	670 (1477,1)	1300 (2866)	690 (1521,2)	1000 (2204,6)
	peso en bruto en kg (lb)	550 (1212,5)	800 (1763,7)	1070 (2359)	1810 (3990,4)	1140 (2513,3)	1500 (3306,9)
	dimensiones LxAxH en mm (in)	800 (31,5) x 800 (31,5) x 1000 (39,4)	1100 (43,3) x 1100 (43,3) x 1300 (51,2)	1200 (47,2) x 1200 (47,2) x 1200 (47,2)	2700 (106,3) x 1200 (47,2) x 1200 (47,2)	1400 (55,1) x 1400 (55,1) x 1420 (55,9)	1600 (63) x 1600 (63) x 1600 (63)

todas las especificaciones anteriormente mencionadas están sujetas a cambios y pueden diferir según el producto. Confírmelo cuando realice su pedido.

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com