



La serie **tna robag^{FX}** es su solución definitiva de envasado, llenado y sellado vertical (VFFS) con altas velocidades de hasta 250 bolsas por minuto con configuraciones de mordaza de rotación única, doble, triple u horizontal para ofrecer paquetes de una variedad de tipos de bolsas.

La serie **tna robag[®]** ofrece las velocidades más altas en el mercado y, al mismo tiempo reduce, los índices de rechazo al lograr un 95 % más en eficiencia y al reducir los niveles de desperdicio a menos del 0,5 %. Incluye la tecnología "Auto Connect" y "Unload Assist" de **tna** que permite un cambio simple y rápido de los formadores con una menor tensión física en los operarios. Por lo tanto, el proceso de envasado se encuentra respaldado y se ejecuta en un instante.

BENEFICIOS



Maximice el rendimiento del envasado con la transferencia más corta del mundo de desplazamiento vertical del producto desde la báscula hasta el envase, con desperdicios que no superan el 0,3 %.



Minimice el impacto ambiental con la huella energética más pequeña del mundo al utilizar un 20 % menos de energía que los sistemas de la competencia, mientras aumenta su producción.



Garantice el menor tiempo para el cambio de producto con el sistema de cambio rápido de formador, cambios de película mediante el sistema de empalme automático y doble porta bobina, cambio de programa con el sistema GUI one-touch y diseño fácil de limpiar.



Garantice el cumplimiento de las normativas de seguridad en alimentos con las soluciones patentadas de detección de metales y de verificación integradas de **tna**.



Maximice la eficiencia de la línea con el software de **tna** que respalda la operación integrada con los sistemas integrados verticalmente.



Se incluyen los siguientes formatos de bolsas: tipo almohada, de canoa, con fuelle (reforzada), cuatro sellos, de fondo fijo, recta, con tiras, sachet, con alforja, con encabezado (euroslot), con orificio redondo, resellables, zig-zag, para desgarrar en el corte, tira promocional, con inserciones, doypack, con separadores, múltiples.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Cintas transportadoras monorriel con sistema de vacío de larga duración
- Pantallas táctiles a color de 38,1 cm (15 in)
- Sistema de oscilación de la película inteligente
- Formador ligero de cambio rápido
- Sistema de carga de película
- Integración perfecta con control táctil
- Unidades de vacío con sistema de autoposición
- Mordazas de cambio rápido con servoaccionamiento
- Sistema patentado de retirada de producto/cierre de tubo
- Software de control de movimiento continuo de **tna** intelli-system®

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- Sistema de alto rendimiento
- Interfaz Modbus/TCP para aplicaciones SCADA
- Software de regulación de velocidad, Product-in-seal (PISD)
- Opciones de integración completa de flujo de entrada y salida que incluyen lo siguiente:
 - pesadoras multicabezales **tna** intelli-weigh®
 - detector de metales **tna** hyper-detect®
 - aplicador de códigos **tna** intelli-date®
 - verificador de códigos **tna** intelli-read®
 - intercaladores de bolsas
 - insertadores
 - sistemas programables para crear tiras de bolsas
 - cintas transportadoras móviles de **tna**
 - taladros
 - pesadoras de verificación

APLICACIONES

- botanas
- cereales
- confitería
- frutos secos
- pastas
- polvos
- snacks horneados

ESPECIFICACIONES

tna robag®FX3ci		mordaza de rotación triple			mordaza de rotación doble			mordaza de rotación individual			mordaza de rotación plana		
		180	180	230	320	180	230	320	230	320	420		
rendimiento	máxima velocidad de circulación en bpm	250	150	150	150	100	100	100	125	125	75		
usos	consumo de aire promedio de 6 bares (87 psi) L/min (pcm)	3 (0,11)						6 (0,22)					
	controlador	CX4											
	consumo de energía en kW (hp)	4,2 (5,6)	3,5 (4,7)			2,8 (3,8)			3,5 (4,7)				
	tensión	3 PH 208~480 VAC											
longitud de la bolsa	mínimo en mm (in)	50 (2)											
	máximo en mm (in)	180 (7,1)**	1000 (39,4)										
ancho de la bolsa	mínimo en mm (in)	40 (1,6)											
	máximo en mm (in)	180 (7,1)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	230 (9,1)	320 (12,6)	420 (16,5)		
diámetro	ancho máximo en mm (in)	384 (15,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	1000 (39,4)		
	diámetro												

rollo de película	en mm (in)		mordaza de rotación triple	mordaza de rotación doble		mordaza de rotación individual		mordaza de rotación plana				
	tna robag®FX3ci	peso máximo en kg (lb)		230	320	130	230	320	230	320		
material de construcción			180	180	230	320	130	230	320	230	320	420
protección de la abertura del túnel en mm (in)			610 (24)									
especificaciones	Altura en mm (in)	posición inferior	total	1800 (70,9)								236 (92,1)
			formador	1760 (69,3)								236 (92,1)
		posición intermedia	total	1800 (70,9)								236 (92,1)
			formador	1835 (72,2)								236 (92,1)
		posición superior	total	1800 (70,9)								236 (92,1)
			formador	1910 (75,2)								236 (92,1)
	altura de la mordaza en mm (in)	posición inferior		680 (26,8)								830 (32,7)
		posición intermedia		680 (26,8)								830 (32,7)
		posición superior		830 (32,7)								
	profundidad en mm (in)			1910 (75,2)								320 (126,0)
ancho en mm (in)			900 (35,4)								170 (66,9)	
peso en kg (lb)			1000 (2204,6)								150 (59,3)	

todas las especificaciones anteriormente mencionadas están sujetas a cambios y pueden diferir según el producto. Confírmelo cuando realice pedido.

* Se recomiendan 35 kg para reducir las variaciones en el seguimiento de las películas.

** La lista de bolsas es indicativa y requiere una evaluación.

TO FIND OUT HOW YOU AND YOUR TEAM CAN GET THE MOST FROM YOUR TNA SOLUTIONS, CONTACT US

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com