

# Tests des systèmes

Réaliser tous les tests en interne, les tests d'acceptation d'usine, les tests de simulation et d'acceptation sur site qui assurent une mise en œuvre réussie des projets



Tous les panneaux de commande et les développements logiciels associés, quand ils sont conçus et construits, sont entièrement testés dans notre propre usine et, si nécessaire, sur le site du client. Nous utilisons les tous derniers logiciels de conception électrique automatisée pour assurer leur conformité totale avec les besoins précis des clients. Tous les produits matériels proviennent de fournisseurs réputés et seront, à tout moment, conformes aux spécifications des clients et éviteront des surprises inattendues.

## ACCREDITATIONS

- ISO 9001 & TickIT - Quality Management System
- CE Marking - Manufacturing Standards
- Adaptive Resources - European Partner
- GE Fanuc - Approved Systems Integrator
- Microsoft - Certified Professional (MCP)
- Mitsubishi - Approved Integration Partner
- Rockwell Automation / Allen-Bradley - Authorised System Integrator
- Siemens - Approved Solution Provider
- UL & CSA - Manufacturing Standards
- Wonderware Corporation - Certified System Integrator

## APPLICATIONS

- aliments pour animaux
- céréales
- confiseries
- frites
- fruits à coque
- pâtes
- poudres
- produits frais
- produits laitiers
- snacks
- Snacks cuits
- Surgelés
- Viande et volaille
- Légumineuses

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](http://tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)