



Le système **tna hyper-detect[®] 5** est la nec plus ultra des solutions pour protéger vos produits de la contamination et vous aide à protéger la réputation de votre marque. Créé de manière révolutionnaire, le détecteur de métal **du tna hyper-detect[®] 5** peut être placé beaucoup plus près de la peseuse multi-têtes, augmentant de manière impressionnante la vitesse à laquelle votre ensacheuse peut produire des sacs finis, tout en protégeant davantage vos produits de toute contamination. Le **tna hyper-detect[®] 5**, qui est ultrasensible, détecte des contaminants ferreux de 0,8 à 0,9 mm, des morceaux non ferreux de seulement 1,0 mm et de l'acier inoxydable non magnétique de 1,0 à 1,2 mm.

AVANTAGES



Conception brevetée qui améliore fortement les capacités de détection, à des vitesses élevées inégalées allant jusqu'à 250 sacs/min, avec une qualité constante, en étant intégré aux solutions **tna robag[®]** et **intelli-weigh[®]**.



Détecte l'acier inoxydable de 1,0, les morceaux non ferreux de 1,0 et les morceaux ferreux de 0,8 à grande vitesse, grâce à la fonction haute fréquence qui permet un fonctionnement très stable, pour une sensibilité encore plus grande et une performance constante, en identifiant tous les contaminants en métal des produits alimentaires, y compris l'acier inoxydable non magnétique.



Nécessite un espace d'installation minimum, facile à monter entre les balances et le **tna robag[®]** afin d'inspecter les produits au passage.



Permet un fonctionnement très stable, pour obtenir une sensibilité accrue et une performance constante avec une fonction à haute fréquence.

CARACTÉRISTIQUES STANDAF CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Inspection des produits au passage entre la pesée et l'emballage
- Sensibilité de détection sans égale
- Espace d'installation minimal
- Intégration entre pesée et emballage
- Validation en ligne et programmes de test
- Écran tactile de type Profile en option ou fonctions électroniques Signature
- Système à haute performance
- Options d'intégration amont et en aval

APPLICATIONS

- aliments pour animaux
- céréales
- confiseries
- frites
- fruits à coque
- pâtes
- poudres
- produits frais
- produits laitiers
- snacks
- Snacks cuits
- Surgelés
- Viande et volaille
- Légumineuses

SPÉCIFICATIONS

tna hyper-detect [®] 5	
Polluants métalliques	Standard de détection du Hyper-Detect
Ferreux (avec échantillon d'essai) en mm (po)	0,8* (0,03)* – 0,9 (0,04)
Non-ferreux (avec échantillon d'essai) en mm (po)	1,0 (0,04)
Acier inoxydable non magnétique (avec échantillon d'essai) en mm (po)	1,0* (0,04)* – 1,2 (0,1)
* Muni d'un cône centré tna	

Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com