



**tna intelli-flav<sup>®</sup> CLS 5** est le système ultime de pulvérisation aromatisant pour les snacks extrudés et autres snacks secs. Notre conception innovante de mélange sous surface crée un mélange de suspension homogène, durant l'ensemble du processus de pulvérisation. Cela signifie également un encombrement moindre, grâce à un réservoir unique à faible volume (50 litres/13 gal), comparé à d'autres systèmes de pulvérisation.

La technologie de contrôle des atomiseurs pneumatiques de tna assure une pulvérisation d'aromatisation uniforme des produits, empêchant et dégageant les blocages – sans arrêter la production.

Conçu pour les changements d'arômes rapides et les cycles de production courts, ainsi que les cycles de production 24h/24 et 7j/7, tna intelli-flav<sup>®</sup> CLS 5 s'intègre parfaitement à nos systèmes d'assaisonnement mondialement connus : tna intelli-flav<sup>®</sup> OMS 5 et **tna intelli-flav<sup>®</sup> MLS 3**.

## AVANTAGES



Réduit le gaspillage de suspension, avec un processus de suspension continue par l'intermédiaire d'un réservoir de faible volume



Utilise un seul réservoir et occupe moins d'espace au sol, en comparaison à d'autres modèles qui utilisent deux réservoirs



Fournit un mélange de suspension homogène pour l'ensemble du processus à l'aide d'un mélange sous surface



Fournit une application de suspension uniforme et régulière sur le produit à l'aide de buses de pulvérisation permettant d'obtenir un produit de meilleure qualité et nécessitant moins de temps dans le tambour mélangeur.



Évite les arrêts de production dus aux blocages des buses de pulvérisation, grâce à l'utilisation de buses dotées des technologies de contrôle des atomiseurs pneumatiques, et de dégagement automatique



Les temps d'arrêt sont minimisés grâce aux lances et au réservoir faciles à nettoyer

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Conception de mélange sous-surface
- Vitesse de mélange réglable par recette
- Stockage de recettes multiples
- Taux de remplissage réglable
- Réservoir unique muni de chauffe-huile et de tapis chauffant
- Sonde de niveau du réservoir
- Doseur de poudre avec balance à perte de poids
- Débitmètre de liquide
- Valve de recyclage
- Buses de pulvérisation de suspension avec contrôle total des atomiseurs pneumatiques
- Filtration d'air à 3 niveaux
- Lavage

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- lance avec 3 buses de pulvérisation pour le **tna intelli-flav<sup>®</sup> OMS 5**
- lances avec 4 ou 6 buses de pulvérisation pour le **tna intelli-flav<sup>®</sup> MLS 3**
- lances avec 4/3 buses de pulvérisation pour le **tna intelli-flav<sup>®</sup> MLS 3**
- doseur de sel
- doseur d'ingrédients mineurs à perte de poids
- deuxième alimentation d'huile, contrôle massique pour recettes diverses
- système de remplissage en vrac pour doseur de poudre

## APPLICATIONS

- aliments pour animaux
- snacks
- Snacks cuits

## SPÉCIFICATIONS

tna intelli-flav® CLS 5			
Dimensions de la machine en mm (po)	largeur	hauteur	longueur
	1 200 (47)	2 400 (94)	1 990 (78)
Capacité d'application de pulvérisation de suspension recommandée en kg/h (lb/h)	150 à 600 (330 à 1322) 50 à 100 par la buse de pulvérisation (110 à 220)		
Plage de concentration en poudre	10 % à 40 % (selon les spécifications de la poudre)		
Tension et puissance kW (cv)	208-230 V CA 3 phases ou 380-440 V CA 3 phases Neutre pour l'alimentation et 24 V CC pour le contrôle		
	Puissance nominale max 18 (24), charge opérationnelle 9 (12) et avec tuyauterie chauffée 11 (15)		
Volume total du réservoir L (gal)	63,7 (17)		
Volume du niveau opérationnel du réservoir L (gal)	min 19,1 (5) – max 50,2 (13)		
Pression d'alimentation en air en bar (psi)	max 4 (60)		
Temp. maximale du fluide de traitement °C (°F)	50 (122)		

\* Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](mailto:tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)