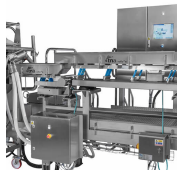


Le **tna intelli-flav<sup>MLS</sup> 3** est un système d'assaisonnement, à haute performance, pour ligne principale (MLS) à contrôle gravimétrique qui associé aux systèmes **tna intelli-flav<sup>CL0</sup> 3** ou de pulvérisation **CLS 3**, permet de disperser des arômes secs et mouillés avec une extrême précision, pour une application homogène, tout en limitant les déchets et les dommages. Le **tna intelli-flav<sup>MLS</sup> 3** est constitué de composants modulaires qui peuvent être ajoutés au fur et à mesure de la croissance de votre activité, afin de répondre aux besoins de production et afin de protéger votre investissement.

## AVANTAGES



Débit constant de produit et niveau de contrôle supérieur grâce à plusieurs convoyeurs.



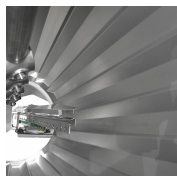
Mesure constamment le poids du produit, afin de permettre au système d'ajuster et de maintenir l'application d'un pourcentage à la recette.



Réagit aux demandes de production et protège votre investissement à l'aide de composants modulaires qui peuvent être ajoutés au fur et à mesure avec l'évolution de votre activité.



Assure une couverture homogène à l'aide d'un tambour conçu de manière innovante.



Profils respectant les critères de production.

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Convoyeur de pesage et de distribution **tna roflo<sup>VM3</sup>**
- Gamme de tailles de tambour et de profils
- trémie et vis sans fin d'assaisonnement pour poudres
- contrôle volumétrique à travers:
  - détection des ruptures en poudres
  - détection de vides
  - vibrant d'alimentation de poudres à coupe biaisée

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Protections anti-poussières sur les entrées et les sorties
- Doseur de poudre à perte de poids
- Système de remplissage de poudres d'appoint
- Pulvérisation d'huile – contrôle massique avec injection d'arôme liquide
- Pulvérisation de slurry – contrôle massique
- Remplissage d'huile depuis l'alimentation principale
- Systèmes de mélange de slurry
- Intégration aux systèmes de distribution **tna roflo<sup>®</sup>**

## APPLICATIONS

- aliments pour animaux
- céréales
- confiseries
- fruits à coque
- snacks
- Snacks cuits
- Surgelés

## SPÉCIFICATIONS

tna intelli-flav® MS 3					
diamètre du tambour en mm (po)	750 (30)	1 000 (39)	1 200 (47)	1 500 (59)	2 000 (79)
longueur min. en mm (po)	1 190 (47)	1 450 (57)	1 600 (63)	1 600 (63)	2 000 (79)
longueur max. en mm (po)	2 250 (89)	2 250 (89)	2 340 (92)	2 640 (104)	2 840 (112)
capacité min. en m <sup>3</sup> /h (pi3min)	6 (3,5)	9 (5,3)	16 (9,4)	29 (17,1)	50 (29,4)
capacité max. en m <sup>3</sup> /h (pi3min)	13 (7,7)	20 (11,8)	32 (18,8)	55 (32,4)	75 (44,1)
taux d'application de l'huile en kg/h (lb/h)	12 à 250 (26 à 551)				
taux d'injection des liquides d'aromatisation en g/h (lb/h)	22 à 500 (0,05 à 1,1)				
taux d'application d'assaisonnement sec en kg/h (lb/h)	16 à 225 (35 à 496)				
taux d'application de slurry en kg/h (lb/h)	20 à 250 (44 à 551)				
exemples	snacks extrudés	popcorn	biscuits salés	chips de maïs	chips de pomme terre
densité volumique en g/L (lb/gal)	35 (0,3)	30 (0,25)	205 (1,71)	65 (0,54)	55 (0,46)
rendement en kg/h (lb/h)	155 (341)	475 (1 047)	4 000 (8 818)	2 000 (4 409)	2 750 (6 063)
volume en m <sup>3</sup> (pi <sup>3</sup> )	9 (318)	17 (600)	17 (600)	31 (1 095)	64 (2 260)

Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)