



La série de peseuses multi-têtes alpha advance de tna intelli-weigh<sup>®</sup> est ce que vous recherchez si vous avez besoin d'une solution simple et abordable, mais ne pouvez pas vous permettre de sacrifier performance ou efficacité. Parfait pour vos applications sèches et facile à opérer avec un écran tactile couleur de 10,4 pouces ; maintenance facile grâce à un nombre réduit de pièces mobiles ; et nettoyage facile grâce à des godets avec des angles à large rayon conçus spécifiquement. Indice IP 54.

## AVANTAGES



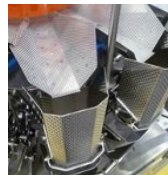
La vitesse et l'efficacité sont réglables d'après une grande diversité de produits, grâce aux divers programmes du moteur.



Réduit l'accumulation de contaminants tels que la poussière et la saleté, en limitant les irrégularités à la surface du corps principal simplifié.



Permet un dépannage et une maintenance rapides et faciles avec conception modulaire. Comment ? L'unité de l'activateur modulaire intègre une cellule de chargement à jauge de déformation haute performance avec le système d'entraînement du moteur pas-à-pas.



Précision de pesage haute performance, obtenue en associant des cellules de chargement de jauge de déformation à un filtrage numérique, qui élimine pratiquement l'influence de la vibration externe et permet des vitesses élevées.



Maximisez le temps de disponibilité et votre retour sur investissement grâce à des activateurs modulaires, à des interfaces utilisateur faciles à utiliser, à des self-diagnostics et à une maintenance facile.



Rapide et facile à nettoyer, afin de réduire les temps d'indisponibilité, grâce à des conceptions de godets uniques sans ressorts avec des angles à large rayon.

## CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Cellules de charge bidirectionnelles éliminant les vibrations à basses fréquences
- Filtrage numérique pour un débit maximal
- Chutes de tri réglables individuellement
- Godets polygonaux
- Écran tactile couleur 12,1 pouces
- Fonction de réglage automatique
- Construction en acier inoxydable
- Télécommande de l'écran ensachage
- IP67

## CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Comptage et mélange
- Caméra Web
- Options d'intégration en amont et en aval, incluant :
  - **Convoyeurs de distribution tna**
  - Solution d'assaisonnement **tna**
  - Systèmes d'emballage **tna** incluant les solutions de détection de métaux **tna**

## APPLICATIONS

- aliments pour animaux
- céréales
- confiseries
- fruits à coque
- pâtes
- snacks
- Snacks cuits

## SPÉCIFICATIONS

Série Alpha Advance		tna intelli-weigh® 314α	tna intelli-weigh® 316α
capacité	nombre de têtes de pesée	14	16
	gamme poids par paquet en g (oz)	8 à 1 000 (0,28 à 35,3)	4 à 500 (0,14 à 17,6)
	volume cible max. en ml (oz fl)	3 000 (101,4)	3 000 (101,4)
	vitesse max. en ppm	140	2 x 100
	nombre de programmes	100	
	graduation minimale en g (oz)	0,1 (0,035)	
électricité	consommation d'énergie	CA 200/220/230/240 V(+10 %~-15 %), monophasé	CA 200/220/230/240 V(+10 %~-15 %), monophasé
	pression pneumatique pour le système de dérivation en option	Aucune	0,4 MPa à 5 N L/min

Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](mailto:tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)