



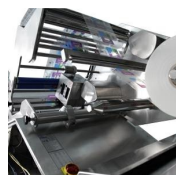
La série **tna robag^{FX}** est la nec plus ultra des solutions d'emballage à formage, remplissage et scellage vertical (VFFS) avec des vitesses très élevées allant jusqu'à 250 sacs par minute en utilisant des configurations à mâchoire rotative triple, double, simple ou plate pour l'emballage de divers types de sacs.

Le système **tna robag[®]** fournit les vitesses les plus rapides sur le marché et, en même temps, réduit les taux de rejets, obtenant plus de 95 % d'efficacité et ramenant les déchets à moins de 0,5 %. Comprend les technologies de **tna Auto Connect** et **Unload Assist**, qui rendent les changements de formeurs simples et rapides, avec moins de fatigue physique pour les opérateurs. Ainsi, votre processus d'emballage est à nouveau fonctionnel, en très peu de temps.

AVANTAGES



Maximisez le rendement du processus d'emballage grâce au transfert vertical le plus court du monde entre la balance et le sachet, permettant un taux de gaspillage de seulement 0,3 %.



Limitez votre impact sur l'environnement grâce à l'empreinte énergétique la plus faible au monde ; vous consommez 20 % d'énergie en moins qu'avec les systèmes concurrents tout en améliorant la cadence de votre production.



Bénéficiez des délais de transition les plus courts grâce au changement rapide des formeurs et du système à deux broches raccordant automatiquement les films au système d'interface graphique, permettant de modifier les programmes à l'aide d'une seule touche, et grâce à un nettoyage facile.



Veillez à ce que les réglementations locales de sécurité alimentaire soient toujours respectées grâce aux solutions brevetées de détection de métal et de vérification intégrée de **tna**.



Maximise l'efficacité de la chaîne grâce au logiciel **tna** qui prend en charge le fonctionnement intégré grâce à des systèmes intégrés verticaux.



Formats de sacs : coussin, poche / canoë, soufflet, Quattro-pack, fond plat, droit, cordon, sachet, selle, euroslot, trou rond, refermable, zig-zag, encoche pour déchirer, bande promo, insert, doypack, trenstrip et multibag.

CARACTÉRISTIQUES STANDAF

- Courroies d'entraînement sous vide mono-rail à haute résistance ;
- Écrans couleur tactiles 38,1 cm (15 pouces)
- Rouleau danseur intelligent d'entraînement du film
- Manchon léger à changement rapide
- Chargement du film en une seule passe
- Intégration transparente avec contrôle manuel
- Entraînements pneumatiques à positionnement automatique
- Mâchoires à changement rapides entraînées par servo moteur
- Détachement de produit/système de fermeture du tube brevetés
- Logiciel de commande du mouvement continu **tna** intelli-system®

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Système à haute performance
- Interface MODBUS/TCP pour applications SCADA
- Logiciel de régulation de la vitesse du produit pour détection de produit dans la soudure Product-in-Seal Detection (PISD)
- Options d'intégration en amont et en aval, incluant :
 - **Peseurs multi-têtes tna** intelli-weigh®
 - détecteurs de métaux **tna** hyper-detect®
 - applicateur de codes **tna** intelli-date®
 - vérification de codes barres **tna** intelli-read®
 - empileuses
 - inséreuse
 - systèmes programmables pour cordons de sacs
 - convoyeurs de récupération de produits **tna**
 - vis sans fin
 - trieuses pondérales

APPLICATIONS

- céréales
- confiseries
- fruits à coque
- pâtes
- poudres
- snacks
- Snacks cuits

SPÉCIFICATIONS

tna robag® FX 3ci		mâchoire rotative triple			mâchoire rotative double		mâchoire rotative simple			mâchoire rotative plate			
		180	180	230	320	180	230	320	230	320	420		
performance	vitesse op. max (sac/mn)	250	150	150	150	100	100	100	125	125	75		
réseaux divers	consommation pneumatique moyenne à 6 bars (87psi) L/min (pi3min)	3 (0,11)							6 (0,22)				
	contrôleur	CX4											
	consommation d'énergie en kW (cv)	4,2 (5,6)		3,5 (4,7)		2,8 (3,8)			3,5 (4,7)				
	tension	3PH 208-480 VCA											
spécifications	longueur du sac	minimum mm (po)	50 (2)										
		maximum mm (po)	180 (7,1)**	1 000 (39,4)									
	largeur du sac	minimum mm (po)	40 (1,6)										
		maximum mm (po)	180 (7,1)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	180 (7,1)	230 (9,1)	320 (12,6)	230 (9,1)	320 (12,6)	420 (16,5)	
	rouleau de film	largeur maximum en mm (po)	384 (15,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	384 (15,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	484 (19,1)	664 (26,1)	1 000 (39,4)	
		diamètre en mm (po)	400 (15,7)										
		poids maximum en kg (lb)	50 (110,2)*									150 (330,7)	
	matériau de construction		acier inoxydable ou acier microbillé										
	ouverture du protecteur de tunnel en mm (po)		610 (24)										
	hauteur en mm (po)	atterrissage bas	total	1 800 (70,9)								2 360 (92,9)	
			formeur	1 760 (69,3)								2 360 (92,9)	
		atterrissage moyen	total	1 800 (70,9)								2 360 (92,9)	
			formeur	1 835 (72,2)								2 360 (92,9)	
		atterrissage haut	total	1 800 (70,9)								2 360 (92,9)	
			formeur	1 910 (75,2)								2 360 (92,9)	
	hauteur de la mâchoire en mm (po)	atterrissage bas		680 (26,8)								830 (32,7)	
		atterrissage moyen		680 (26,8)								830 (32,7)	
atterrissage haut		830 (32,7)											
profondeur en mm (po)		1 910 (75,2)								3 200 (126)			
largeur en mm (po)		900 (35,4)								1 700 (66,9)			
poids en kg (lb)		1 000 (2 204,6)								1 500 (59,1)			

Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande. * 35 kg est recommandé pour minimiser les variations de film. ** La longueur de sac est indicative et nécessite des essais.

POURSAVOIRCOMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRERLE MEILLEURPARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com