

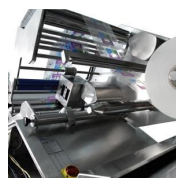


Le tna robag^{FXIS} est votre solution haute performance pour les applications d'emballage telles que les produits frais et les confiseries, en utilisant du film en polyéthylène (PE). **Le tna robag^{FXIS}** est un système d'emballage rotatif VFFS (formage, remplissage et scellage vertical) ultra-rapide, qui atteint 150 sacs par minute, tout en proposant de grandes capacités de tailles, avec des largeurs entre 55 et 320 mm et des longueurs qui commencent à 50 mm.

AVANTAGES



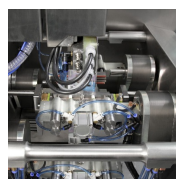
Les mâchoires rotatives innovantes permettent de hautes vitesses inégalées, jusqu'à 150 sacs par minute pour le PE, avec qualité et homogénéité.



Aucun réglage mécanique nécessaire lors du changement de produit ou de film, pour une grande diversité d'applications utilisant les fonctions propres Auto Connect et Unload Assist de **tna**.



Peu de déchets de produits, grâce aux formeurs de transfert de produit optimisés et aux dispositifs de raclage et de fermeture.



Des tailles de sacs plus grandes sont possibles pour une grande diversité d'applications, avec une largeur allant de 55 à 320 mm et une longueur de sac à partir de 50 mm.



Efficacité jusqu'à 99 % de l'objectif de production, avec une extrême précision ;



Formats de sac : selle, cordon, zig-zag, encoche pour déchirer, droit, coussin, refermable, bande promo et insert.

CARACTÉRISTIQUES STANDAR

- Courroies d'entraînement sous vide mono-rail à haute résistance
- Écrans couleur tactiles 38,1 cm (15 pouces)
- Rouleau danseur intelligent d'entraînement du film
- Manchon léger à changement rapide
- Chargement du film en une seule passe
- Intégration transparente avec contrôle manuel
- Entraînements pneumatiques à positionnement automatique
- Mâchoires à changement rapides entraînées par servo moteur
- Logiciel de commande du mouvement continu **tna intelli-system**®

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Interface MODBUS/TCP pour applications SCADA;
- Déchargement du manchon
- Options d'intégration amont et aval incluant :
 - **tna intelli-weigh**® peseurs multi-têtes
 - **tna intelli-detect**® détecteurs de métaux
 - **tna intelli-scan**® vérification des marquages de codes
 - **tna intelli-date**® applicateur de codes
 - **tna intelli-read**® vérification de codes barres
 - redresseur de sachets de type collateur
 - **tna** convoyeurs de récupération de sachets
 - vis sans fin
 - trieuses pondérales

APPLICATIONS

- confiseries
- frites
- fruits à coque
- poudres
- produits frais

SPÉCIFICATIONS

tna robag® FXS 3ci		double mâchoire plate rotative	mâchoire plate rotative	
		180	320	
performance	vitesse op. max (sac/mn)	150	120	
électricité	consommation pneumatique moyenne à 6 bar (87psi) L/min (pi3min)	24 (0,85)		
	contrôleur	CX4		
	consommation d'énergie en kW (cv)	3,5 (4,7)		
	tension	3PH 208-480 VCA		
spécifications	largeur de fermeture en mm (po)	1 (0,04)		
	longueur de sac	minimum en mm (po)	50 (2)	
		maximum en mm (po)	1 000 (39,4)	
	largeur de sac	minimum en mm (po)	55 (2,2)	
		maximum en mm (po)	180 (7,1)	320 (12,6)
	rouleau de film	largeur max en mm (po)	384 (15,1)	664 (26,1)
		diamètre en mm (po)	400 (15,8)	
		poids max en kg (lb)	50* (110,2)*	
	matériau de construction		acier inoxydable ou acier microbillé	
	ouverture du protecteur de tunnel en mm (po)		610 (24,0)	
	hauteur en mm (po)	totale	1 800 (70,9)	
		formeur	1 835 (72,2)	
	hauteur de mâchoire en mm (po)		680 (26,8)	
	profondeur en mm (po)		2 080 (81,9)	
largeur en mm (po)		900 (35,4)		
poids en kg (lb)		1 000 (2 204,6)		

Toutes les spécifications indiquées peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer les spécifications lorsque vous passez une commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com