



Le **tna roflo[®] VMCS 3** est un calibreur de chips sans pareil qui utilise le mouvement vibratoire et une auge de calibration de chips unique permettant de séparer les chips de pommes de terre et autres tubercules, ainsi que les chips de fruits, entre les grandes tailles et les plus petites. L'utilisation du mouvement vibratoire signifie qu'il n'y a pas ou peu de casse et pas ou peu d'entretien nécessaire.

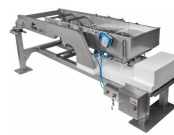
L'auge au design novateur du **tna roflo[®] VMCS 3** dispose d'une gamme de grilles de calibration variables, dotées d'une fonction de retrait rapide pour un nettoyage simple et rapide. Ces grilles ne se boucheront pas, permettant au produit de progresser sans rester bloqué ou s'endommager. L'auge du **tna roflo[®] VMCS 3** peut également être utilisée lorsque les chips n'ont pas besoin d'être séparées par taille grâce aux portes de déviation de produit – une fonction de contournement spécialement conçue à cet effet.

Idéal pour les options d'emballage flexibles, le **tna roflo[®] VMCS 3** permet de s'assurer que le produit de bonne taille est acheminé dans le sachet de bonne taille – les chips de grande taille dans les sachets de grande taille et les chips de petite taille dans les sachets de petite taille – pour maximiser votre efficacité d'emballage. Cette solution unique, mais simple, est proposée exclusivement par **tna**.

AVANTAGES



Calibre les chips par taille, afin de séparer les flux, de manière continue sans endommager le produit



Aucune pièce d'usure pour une durée de vie plus longue et pratiquement aucun entretien



Permet un nettoyage facile grâce à une construction simple des grilles de calibration de chips dotées de retrait rapide



Utilise la même auge pour la calibration ou le transport général du produit

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Convoyeur à mouvement vibratoire
- Auge conçue avec une grille de calibration de chips ainsi que des portes de déviation du produit pour le transport général
- Exécution en acier inoxydable (à l'exception des ressorts et de la base)
- Variateur de fréquence compact
- Construction soudée en continu
- Capteur de rétroaction intégré dans la bobine électromagnétique
- Connectivité via une prise de courant

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Grilles de calibration de chips de différentes tailles

APPLICATIONS

- snacks

SPÉCIFICATIONS

tna roflo® VMCS 3		
	modèle standard	grand modèle
taille de l'auge		
largeur en mm (po)	600 (24)	750 (30)
profondeur en mm (po)	200 (8)	
Taux de production total en kg/h (lb/h)		
densité 55 g/L (lb/pi ³)	630 (1 388)	790 (1 741)
densité 75 g/L (lb/pi ³)	864 (1 904)	1 080 (2 380)
capacité en m ³ /h (pi ³ /m)	11,5 (6,79)	14,4 (8,48)
niveau sonore en dB(A) 1 m (3,28 pi)	70	
vitesse de transfert max en m/min (pi/min)	15 (49,2)	
consommation d'énergie en kW (cv)	0,25 (0,3)	0,4 (0,5)
poids en kg/h (lb/h)	1 500 (3 300)	1 750 (3 860)
charge de plancher en kg/m (lb/pi)	200 (134)	350 (235)

toutes les spécifications ci-dessus peuvent être modifiées et peuvent varier selon le produit. Veuillez confirmer lorsque vous passez la commande.

POUR SAVOIR COMMENT VOUS ET VOTRE ÉQUIPE POUVEZ TIRER LE MEILLEUR PARTI POSSIBLE DE VOS SOLUTIONS TNA, CONTACTEZ-NOUS

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com