



В серии Arcall intelli-spin® 700 применяется передовая технология вращающихся дисков для обеспечения точного и равномерного нанесения жидких вкусовых добавок и суспензий. Система Arcall intelli-spin® 700 имеет адаптируемую конструкцию, которая позволяет установить систему в любую производственную линию и покрывать верхнюю сторону либо верхнюю и нижнюю стороны ваших пищевых продуктов по мере их продвижения на конвейере, с использованием перекрывающей схемы распыления с помощью вращающихся дисков.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Позволяет применять рецептуры с различными скоростями нанесения на одной и той же линии, обеспечивая расширенные возможности для замены продуктов и вкусовых добавок с меньшим временем простоя линии.



Может быть встроена в любую производственную линию, на которой требуется равномерное покрытие верхней и/или нижней стороны продуктов по мере их движения вдоль конвейера и перехода между вращающимися распыляющими дисками.



Система с вращающимися дисками контролирует равномерное нанесение распыляемой добавки на продукты по мере их продвижения по конвейеру. Подходит для средних и высоких скоростей нанесения.



Предлагается в виде модульных единиц с легко заменяемыми распылительными головками различной ширины: 1200 мм, 1500 мм, 1800 мм (47 дюймов, 60 дюймов, 71 дюйм).



Системы распыления с низким уровнем образования водяной пыли и зоны распыления с давлением ниже атмосферного способствуют поддержанию более безопасной и стерильной рабочей среды.



Вращающиеся диски обрабатывают от 0,5 до 2,5 л (17-85 унций) масла в минуту на один диск, из которых 20 процентов точно распыляются на продукт. Оставшаяся жидкость улавливается, направляется обратно в резервуары, фильтруется и повторно используется, одновременно сокращая отходы и затраты на сырьё.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Верхний (съёмный) распылитель с вращающимися дисками
- Встроенный проволочный конвейер
- Резервуар со встроенной системой фильтрации
- Насосная камера
- Съёмный нижний распылитель с вращающимися дисками
- Вращающаяся служебная вагонетка
- Двойные головки – для высокой производительности
- Нанесение суспензий – возможность приостановки при нанесении
- Нанесение глазури – функции охлаждения
- Нагрев водяной рубашкой
- Контроль аэрозоли
- Чистящее устройство
- Встроенный ленточный конвейер из полиуретана
- Отводящий конвейер с функцией кондиционирования
- Отводящий поперечный конвейер
- Режущее устройство для полос крекеров
- Выравниватель рядов поступающих изделий

ПРИМЕНЕНИЕ

- хлебобулочные изделия
- снеки

Arcall intelli-spin® 700								
Название модели	Рабочая ширина, мм (дюймов)	Применение	Производительность распыления на ленту, л/ч (галлонов США/ч)		Ток полной нагрузки, А	Скорость линии, м/мин (дюймов/мин)	Длина машины, мм (дюймов)	Мин. высота ленты, мм (дюймов)
			мин.	макс.				
SPIN7-120400	1200 (47)	только верх	36 (9,5)	96 (25,4)	94	от 2 до 45 (от 79 до 1772)	2000 (79)	950 (37)
SPIN7-120404		верх и низ	72 (19)	192 (50,7)	96			
SPIN7-120800		только верх	48 (12,7)	276 (72,9)	96			
SPIN7-120804		верх и низ	84 (22,2)	384 (101,4)	98			
SPIN7-120808		верх и низ	96 (25,4)	492 (130)	99			
SPIN7-121200		только верх	72 (19)	276 (72,9)	98			
SPIN7-121204		верх и низ	108 (28,5)	384 (101,4)	100			
SPIN7-121208		верх и низ	120 (31,7)	492 (130)	102			
SPIN7-150400	1500 (59)	только верх	36 (9,5)	96 (25,4)	94	от 2 до 45 (от 79 до 1772)	2000 (79)	950 (37)
SPIN7-150404		верх и низ	72 (19)	192 (50,7)	96			
SPIN7-150800		только верх	48 (12,7)	276 (72,9)	96			
SPIN7-150804		верх и низ	84 (22,2)	384 (101,4)	98			
SPIN7-150808		верх и низ	96 (25,4)	492 (130)	99			
SPIN7-151400		только верх	84 (22,2)	276 (72,9)	99			
SPIN7-151406		верх и низ	120 (31,7)	438 (115,7)	102			
SPIN7-151412		верх и низ	156 (41,2)	552 (145,8)	104			
SPIN7-181200	1800 (71)	только верх	108 (28,5)	276 (72,9)	110	от 2 до 45 (от 79 до 1772)	2000 (79)	950 (37)
SPIN7-181212		верх и низ	180 (47,6)	552 (145,8)	115			

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ, ЧТОБЫ УЗНАТЬ, КАК ВЫИВАША КОМАНДА МОЖЕТЕ МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ TNA

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com