



Серия мультиголовочных дозаторов **tna intelli-weigh[®] delta** предназначена для работы на высоких скоростях для слаженной работы с упаковочным оборудованием: до 400 пакетов в минуту с помощью Twin Delta 528. Являясь идеальным решением для дозирования снековой продукции, серия **tna intelli-weigh[®] delta** спроектирована с программируемыми режимами работы двигателя для поддержания скорости и эффективности в течение всего производственного процесса. Система включает в себя тензометрический датчик уровня и цифровой фильтр, которые уменьшают влияние внешней вибрации и обеспечивают высокоточное взвешивание. Класс защиты IP54.

ПРЕИМУЩЕСТВА



Благодаря настраиваемому режиму двигателя можно регулировать скорость и производительность для широкого диапазона продуктов.



Уменьшение скопления загрязняющих веществ, таких как пыль и грязь, благодаря минимизации неровностей на поверхности обтекаемого основного корпуса.



Благодаря модульной конструкции обеспечивается быстрое и лёгкое устранение неисправностей и техническое обслуживание. Как? Модульный привод в сборе включает в себя высокопроизводительный тензометрический датчик нагрузки с системой дискретного электропривода.



Высокая точность дозирования достигается сочетанием тензометрических датчиков нагрузки и цифровой системой фильтрации, которые фактически исключают влияние внешней вибрации и обеспечивают возможность работы на высоких скоростях.



Максимально увеличьте рабочее время вашей системы и прибыль от вложенных инвестиций с помощью модульных приводов, удобных операторских интерфейсов, самодиагностики и лёгкого технического обслуживания.



Быстрая и лёгкая чистка, сокращение простоев благодаря отсутствию пружин и уникальной конструкции ковша с углами большого радиуса.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Тензодатчики с обратной связью устраняют низкочастотные вибрации
- Цифровой фильтр, обеспечивающий максимальную скорость
- Индивидуально регулируемые линейные радиальные питатели
- Многоугольные формы ковша
- Монитор с цветным сенсорным экраном 12,1 дюйма
- Функция автонастройки
- Корпус, полностью выполненный из нержавеющей стали
- Дистанционное управление с экрана упаковочной машины
- IP67

- Подсчёт и смешивание
- Веб-камера
- Полная интеграция с оборудованием, расположенным до и после машины, в том числе:
 - распределительные конвейеры **tna**
 - система **tna** для нанесения специй
 - упаковочные системы **tna**, включая систему обнаружения металлов **tna hyper detect**

ПРИМЕНЕНИЕ

- хлебулочные изделия
- сухие завтраки
- кондитерские изделия
- орехи
- корма для животных
- снеки
- макаронные изделия

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Delta Series		tna intelli-weigh® 52851 st
Производительность	Количество взвешивающих головок	28
	Диапазон веса пакета, г (унций)	4 – 500 (0,14 – 17,6)
	макс. установленный объём, мл (жидких унций)	3000 (101,4)
	Макс. скорость, взвешиваний в минуту	2 x 150
	Макс. длина продукта, мм (дюймов)	80 (3,2)
	Количество программ	300
	Мин. деление шкалы, г (унций)	0,1 (0,035)
	Степень защиты	IP54
Системы энергоснабжения	Потребление электроэнергии	200/220/230/240 В перем. тока (+10%~-15%), однофазный ток
	Давление воздуха	Не требуется
Технические характеристики	Вес нетто, кг (фунтов)	1270 (2799,9)
	Вес брутто, кг (фунтов)	1830 (4034,5)

Все приведённые выше технические характеристики могут меняться в зависимости от типа упаковываемого продукта. Мы просим вас перепроверить технические характеристики перед размещением заказа.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ, ЧТОБЫ УЗНАТЬ, КАК ВЫ И ВАША КОМАНДА МОЖЕТЕ МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ TNA

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 tnasolutions.com info@tnasolutions.com