



**tna roflo<sup>®</sup> HM 3** – идеальная горизонтальная конвейерная система, перемещающая продукт сначала путём поступательного горизонтального движения, а затем – быстро горизонтального движения в обратном направлении. Вследствие отсутствия вертикального элемента система **tna roflo<sup>®</sup> HM 3** сводит к минимуму выпадание вкусовых добавок и исключает скопление вкусовых добавок в лотке.

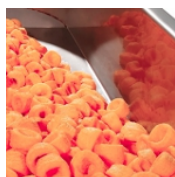
## ПРЕИМУЩЕСТВА



Сводится к минимуму крошение и потеря вкусовых добавок, обеспечивается возможность лёгкой очистки благодаря беззатворной конструкции лотков.



Система отвечает требованиям производственной функциональности благодаря собственной технологии **tna switcharoo**, при которой лотки поворачиваются в различных направлениях, а продукт подаётся в обратном направлении по мере необходимости.



Система идеально подходит для продуктов с толстым покрытием, при этом исключается скопление приправ на лотках.



Используются лотки длиной до 30 метров (1181 дюймов) на одном приводе.



С помощью подъёмных устройств лотки приподнимаются, создавая два независимых потока продукта.



Благодаря приводному модулю с меньшим количеством деталей уменьшается риск отказа системы, повышается её надёжность и увеличивается срок службы.

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФУНКЦИИ

- Полная способность к обратному ходу с помощью механизма **tna switcharoo**
- Уникальная конструкция без затворов
- Лотки из нержавеющей стали
- Мгновенное движение конвейера
- Программируемые сервоприводы с замкнутым циклом
- Приводы – большая длина хода, низкая частота
- Стандартная длина лотков 2,4, 3,0 и 3,6 м (95 дюймов, 118 дюймов и 142 дюйма)
- 1 контроллер на 8 лотков
- Вывод сигнала на предыдущее оборудование
- Автоматический дежурный режим

- Lifteroo
- Двухнаправленная и реверсивная подача
- Лотки индивидуальной длины
- Лотки длиной более 30 м (1181 дюйм)
- Контроль пропорциональной разгрузки
- Комплексно-автоматизированная система управления установкой
- Дозирование продукта
- Специрование всего потока продукта
- Быстросъёмные лотки

## ПРИМЕНЕНИЕ

- хлебобулочные изделия
- сухие завтраки
- орехи
- корма для животных
- снеки
- макаронные изделия

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

tna roflo® HM3	стандартный	большой	поперечная подача
<b>размер секции лотка</b>			
<b>ширина x глубина, мм (дюймов)</b>	585 (23) x 200 (8)	735 (29) x 330 (13)	525 (21) x 150 (6)
<b>скорость подачи, кг/ч (фунтов/ч)</b>			
<b>плотность при 55 г/л (фунтов/галлон)</b>	2283 (5033)	4988 (10 997)	295 (650)
<b>плотность при 100 г/л (фунтов/галлон)</b>	4160 (9171)	9070 (19 996)	536 (1241)
<b>плотность при 200 г/л (фунтов/галлон)</b>	8320 (18 342)	18 140 (39 992)	1072 (2363)
<b>производительность, м³/ч (куб. футов/мин)</b>	41,6 (24,5)	90,7 (53,4)	5,3 (3,1)
<b>уровень шума (дБ(A)) на расстоянии 1 м</b>	70	70	70
<b>макс. скорость подачи, м/мин (футов/мин)</b>	15 (49,2)	15 (49,2)	4 (13,1)
<b>расход электроэнергии, кВт (л. с.)</b>	**	**	0,4 (0,5)
<b>нагрузка на пол</b>			
<b>вес лотка, кг/м (фунтов/фут)</b>	23 (15,4)	34 (22,9)	13,5 (9,1)
<b>постоянная нагрузка привода и базового блока, кг (фунтов)</b>	321 (707,7)	321 (707,7)	110 (242,5)

Все приведённые выше технические характеристики могут изменяться и отличаться для различных продуктов. Просьба проверять технические характеристики во время размещения заказа. \*\*варьируется в зависимости от нагрузки системы, проконсультируйтесь со службой поддержки системы **tna roflo**

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ, ЧТОБЫ УЗНАТЬ, КАК ВЫ И ВАША КОМАНДА МОЖЕТЕ МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ TNA

TNA Australia Pty Ltd, 24 Carter Street, Sydney Olympic Park NSW 2127, Australia Tel +61 2 9714 2300 Fax +61 297 482 970 [tnasolutions.com](mailto:tnasolutions.com) [info@tnasolutions.com](mailto:info@tnasolutions.com)